

製品名

AKC31007

ジョグカバー

製品梱包仕様書			社内 コード	AKC31007
使用資材	ケース 小物ケース	仕切 紙 4 枚	その他 テープなし	
	入数 10個 × 3段 = 30個			

梱包状況写真



塗装面を上に向け、
左の写真のように10個並べる。
仕切りを入れ同じように3段並べる。
仕切りを入れて蓋をする。

表 示 下記ラベルを蓋中央に貼り付ける。
(記入例)

- ① 製品コード
- ② 製品名
- ③ 社内コード
- ④ 製造日 ⑤ 仕上日
- ⑥ 入 数 ⑦No ⑧製造

【 表示項目、内容 】

- ① 製品コード(客先)の記入 製品コード、または図番を記入
- ② 製品名記入
- ③ 社内コード(新木)の記入
- ④ 製造日の記入 西暦年で記入(成形品製造日)
- ⑤ 仕上日の記入 西暦年で記入
- ⑥ 1 ケース中の製品入数 外装箱の製品入数
- ⑦
- ⑧ 製造者印 最終検品者押印

梱包クレーム履歴

1			4				
2			5				
3			6				
(株)新木プラスチック工業所		改 正 日	△		制定	審査	立案
制定日 2005年5月13日			△				
			△				