

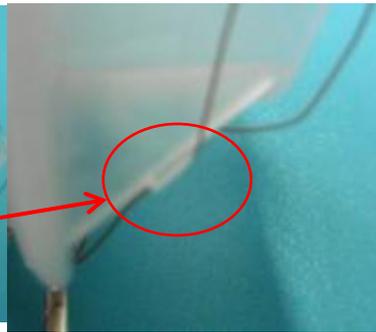
検査作業標準

社内
コード

BEML0013-06

工程

仕上工程(インサート圧入前)



ゲート処理跡が高く残っていると、
上記写真のように巻線が引っ掛かって
しまい、不具合となる△1



仕上項目				外観検査検査ポイント		
No	項目	使用工具	注意ポイント	No	不良内容	検査ポイント
A	ゲート処理	ニッパー	凹凸無き事 クレーム歴あり△1	1	異物	φ0.3mm以下3点以内までは可
B	仮梱包	KTP袋	48個入り 現品票無し	2	材料不足	全てNG
C				3	変形	芯ズレ・屈曲などNG
D				4	気泡	全てNG
E				5	穴バリ	全てNG
				6		
				7		
				8		

この検査作業標準は製品規格書に基づいて作成されたものである。

クレーム履歴

1	2015/9/8	ゲート処理不良	4		
2			5		
3			6		
(株)新木プラスチック工業所		改正日	2015/9/8	△1	納入先不具合連絡により追記
制定日	1900年1月0日			△	
				△	
				△	